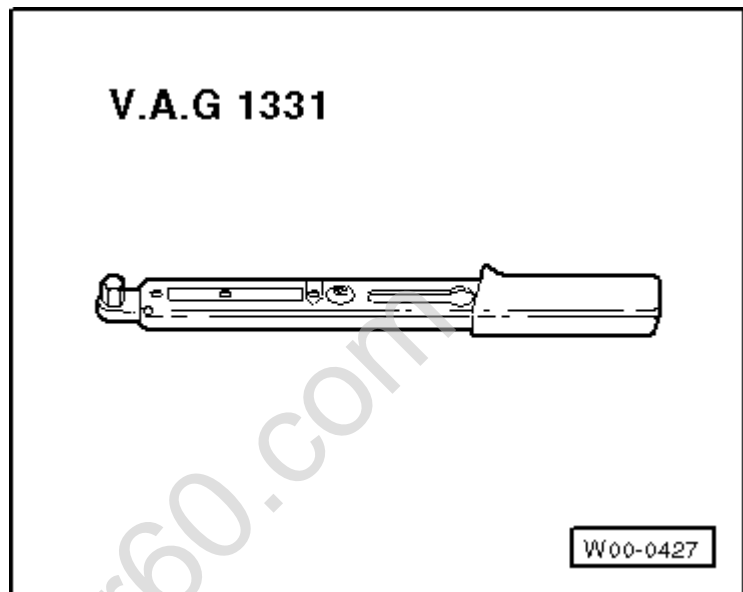


固定副车架，前轮驱动汽车

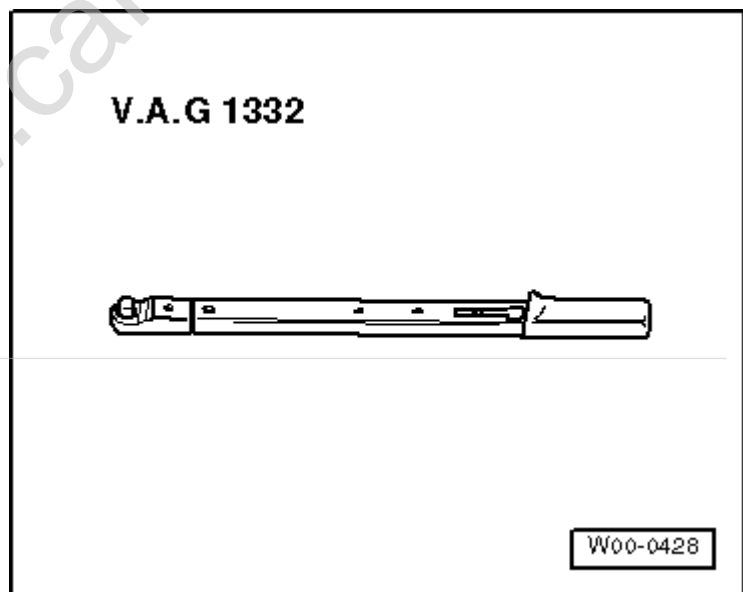
在汽车上进行某些安装工作时需要拆卸副车架或者整个后轴。可利用固定工装 -T40242- 保持副车架相对于车身的原始位置。固定工装 -T40242- 只有在即将要降低副车架或整个后轴时才安装。维修结束后必须进行试车。如果在平坦路面上直线行驶时必须将方向盘从中间位置转出，以便补偿汽车的倾斜，则必须对汽车进行四轮定位 → Kapitel。

所需要的专用工具和维修设备

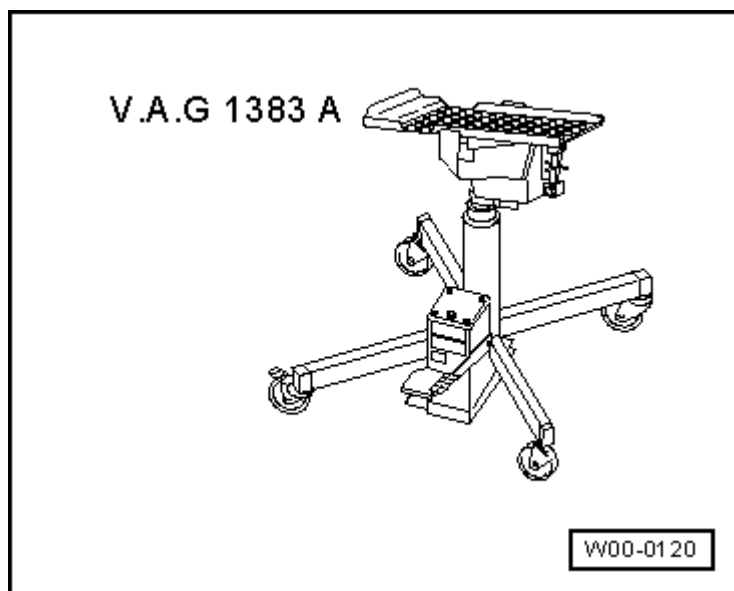
- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1331-



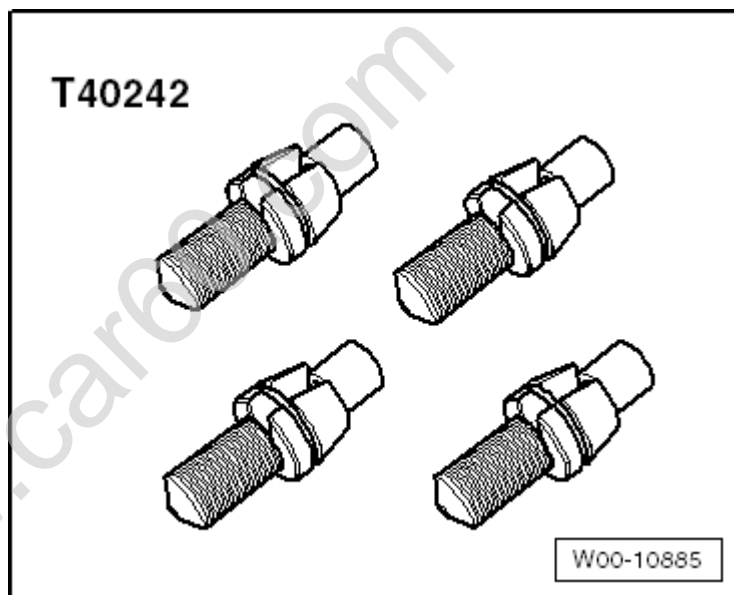
- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1332-



- ◆ 发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A-

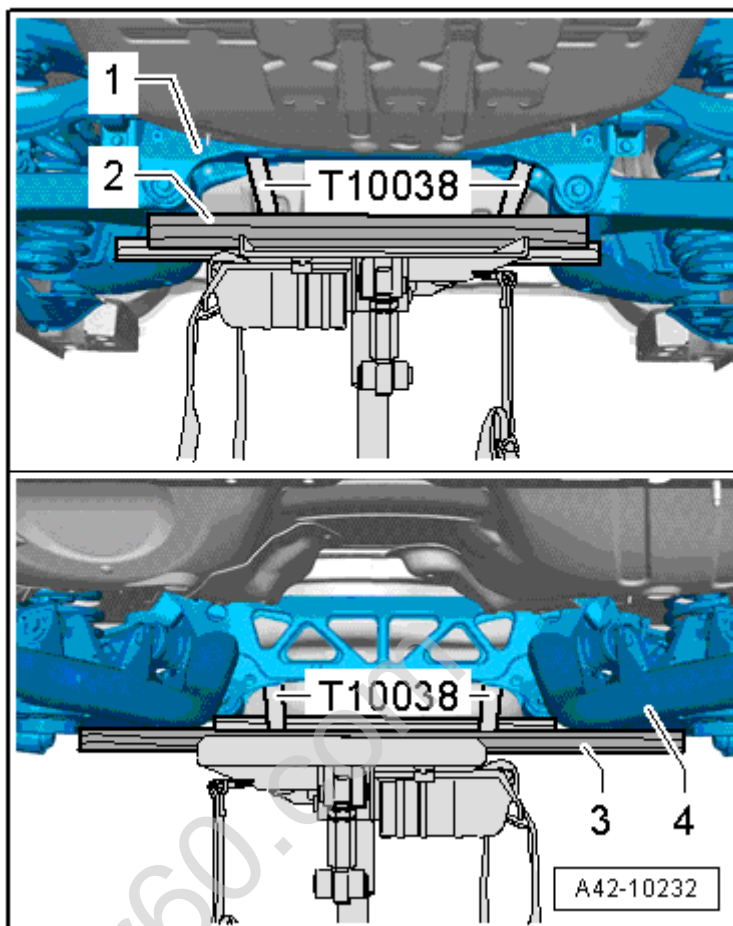


◆ 固定工装 -T40242-

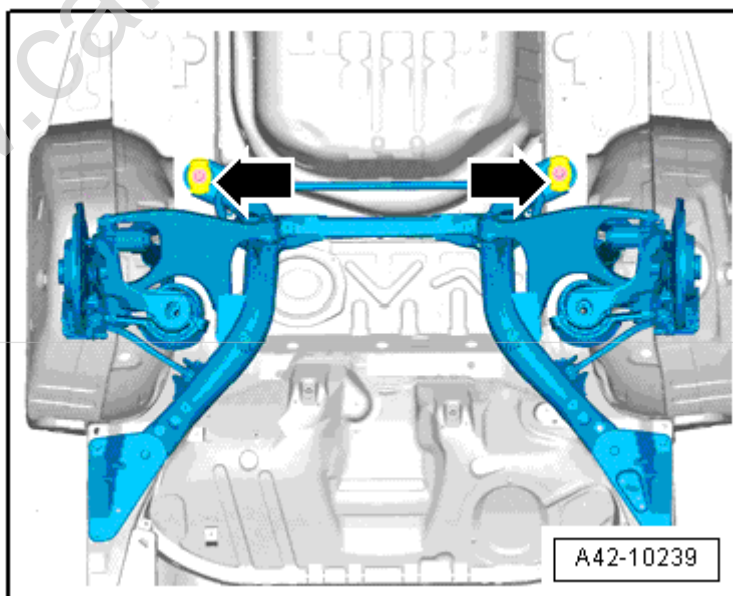


工作步骤

- 拆卸排气装置的后部部件 → 修理组: 26; 排气管/消音器; 装配一览 - 消音器。
- 将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 置于副车架下。
- 用合适的方木块 -2- 支撑副车架 -1- 后部。
- 用合适的方木块 -3- 支撑副车架 -4- 前部。
- 如图所示，用紧固带 -T10038- 将副车架固定在发动机和变速箱举升装置 - V.A.G 1383 A- 上。



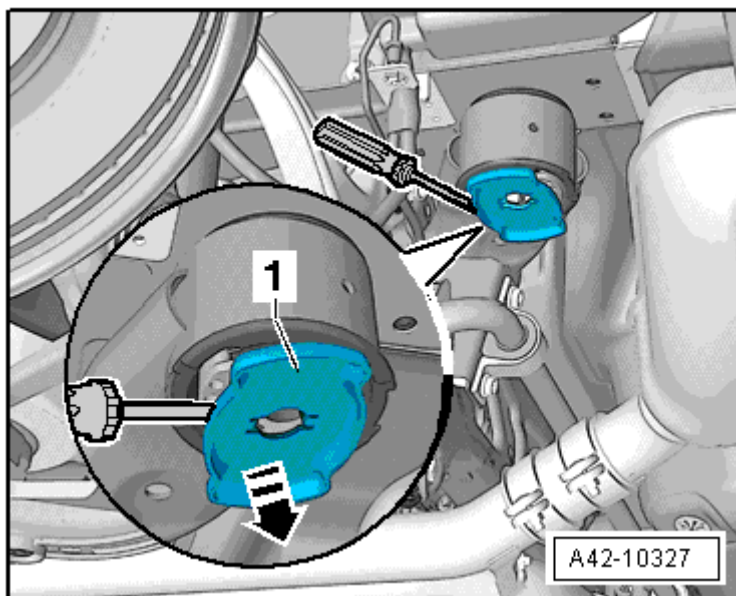
- 拧出螺栓 -箭头-。



- 交替着从液压橡胶金属支座上撬下固定凸耳区域内的限位板 -1-。
 - 拧入固定工装 -T40242-，然后用 20 Nm 的力矩拧紧。
 - 副车架位置现在已固定好。
- 固定工装 -T40242- 的拆卸以倒序进行。

拧紧力矩

- ◆ → Kapitel „装配一览 - 副车架，前轮驱动汽车“
- ◆ → 修理组: 26; 排气管/消音器; 装配一览 - 消音器

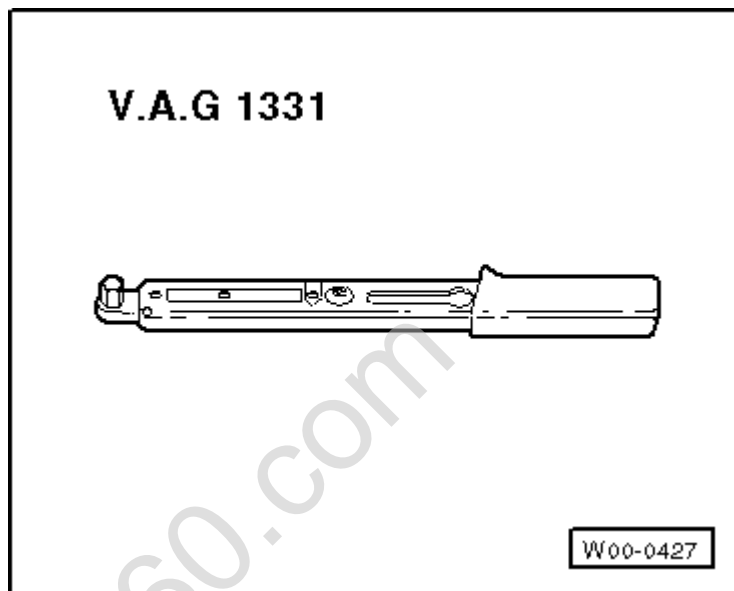


固定副车架，全轮驱动汽车

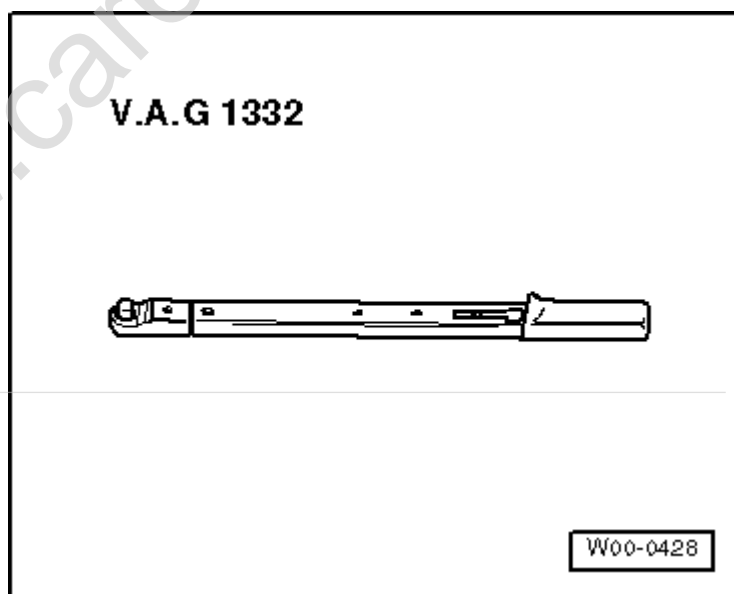
在汽车上进行某些安装工作时需要拆卸副车架或者整个后轴。可利用固定工装 -T40242- 保持副车架相对于车身的原始位置。固定工装 -T40242- 只有在即将要降低副车架或整个后轴时才安装。维修结束后必须进行试车。如果此时方向盘倾斜，必须进行车轮定位 → Kapitel。

所需要的专用工具和维修设备

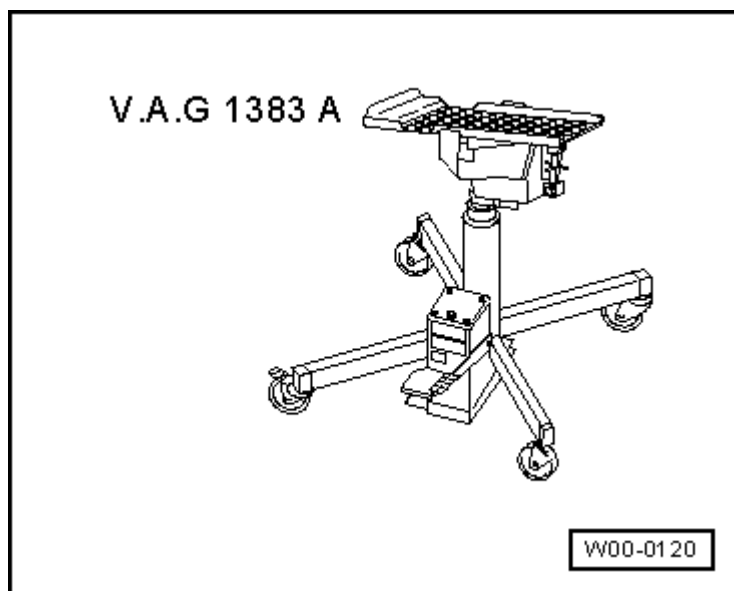
- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1331-



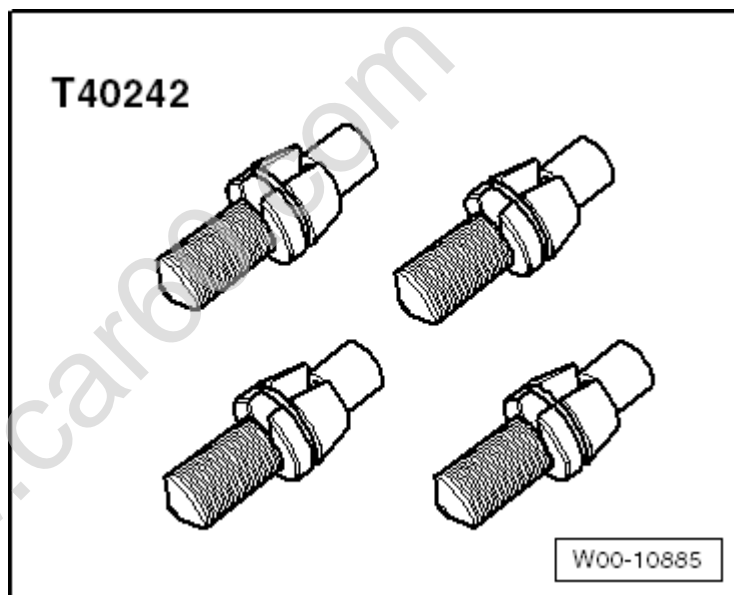
- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1332-



- ◆ 发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A

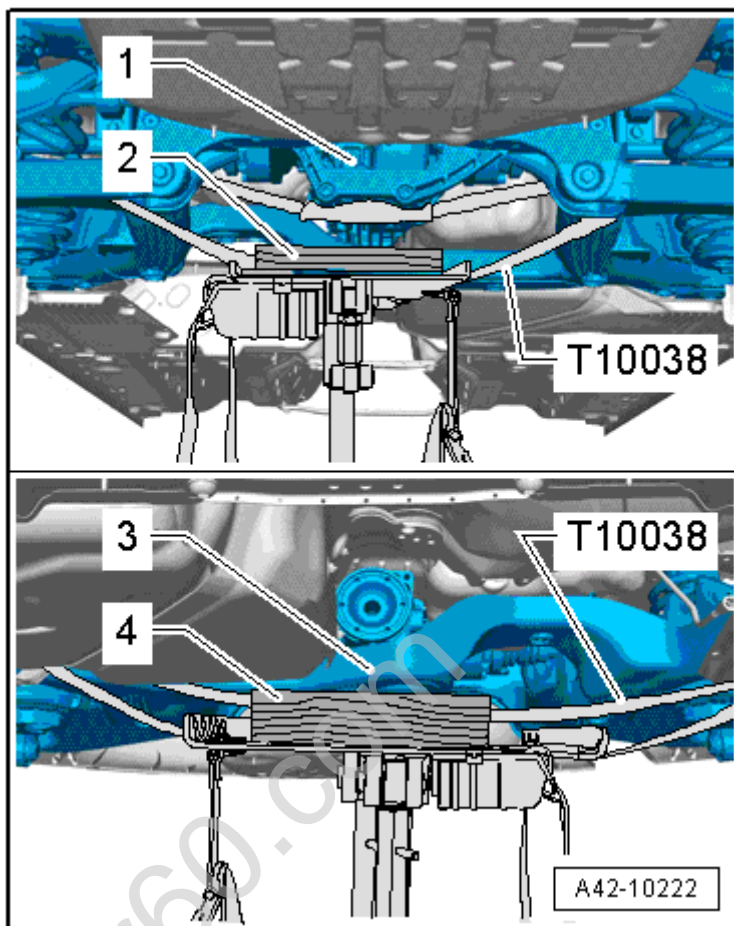


◆ 固定工装 -T40242-

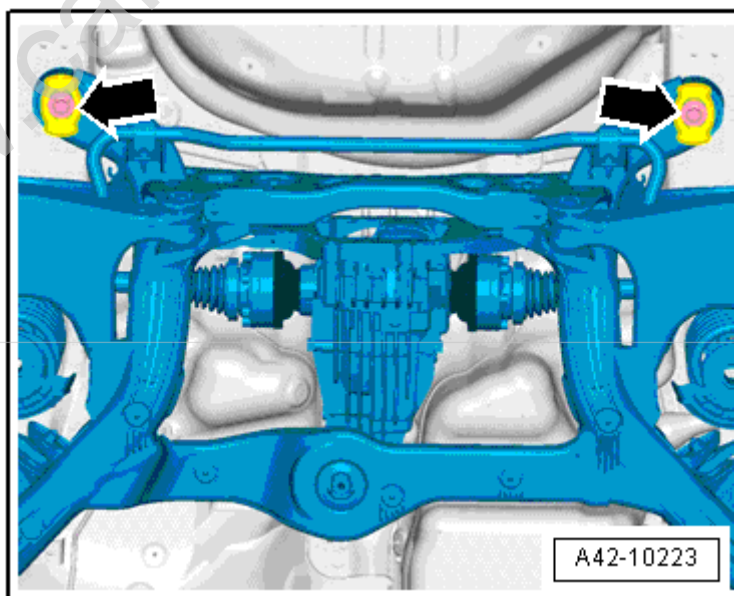


工作步骤

- 将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 置于副车架下。
- 用合适的方木块 -2- 撑住后轴主减速器 -1-。
- 用合适的方木块 -4- 在横梁 -3- 下方撑住副车架前端。
- 用紧固带 -T10038- 将副车架固定在发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A - 上。
- 如图所示，将紧固带 -T10038- 大致在万向轴下围绕副车架绑住，然后绕过后轴主减速器并拉紧。



- 拧出螺栓 -箭头-。



- 交替着从液压橡胶金属支座上撬下固定凸耳区域内的限位板 -1-。
 - 拧入固定工装 -T40242-，然后用 20 Nm 的力矩拧紧。
 - 副车架位置现在已固定好。
- 固定工装 -T40242- 的拆卸以倒序进行。

